

FOLIANT MERCURY 400 SF

FOLIANT Mercury 400 SF je kompaktní průmyslová laminovačka, projektovaná pro spolehlivou laminaci digitálních archů větších nákladů a to až do formátu 40 x 70 cm (i největší výstupy tiskového stroje Xerox iGen4). Laminovací zařízení je doplněno savkovým nakladačem Heidelberg a integrovaným separátorem polaminovaných archů. Zákazníci mají k dispozici celou paletu opcí – např. modul pro oboustrannou laminaci, modul s embosovaným válcem, paletový vykladač atd. Použitou technologií pneumatického přitlaku válců, formátem a výkonem je laminovačka FOLIANT Mercury 400 SF vhodná pro dokončovací proces všech zakázek do formátu B3+, tedy pro všechny druhy digitálních tisků a pro ofsetový tisk tohoto formátu všech nákladů. **Největší rychlost stroje je 25 m/min.**, což představuje výkon až 3000 archů B3 za hodinu (nepotíštěný papír 200 g/m²).



NAKLADAČ

Laminovačka FOLIANT Mercury 400 SF je standardně vybavena horním nakladačem ze stohu papíru, se savkovou nakládací hlavou Heidelberg a systémem automatických přesahů. Celý systém nakládání je poháněn servomotorem Omron a řízen centrálním PLC. Vakuová pumpa Becker je použita pro provzdušňování archů a zároveň jako zdroj vakua pro savky. Přesahy archů jsou elektronicky řízeny a jejich nastavování může operátor provádět za chodu stroje prostřednictvím dotykového displeje. Přesnost přesahů je +/- 2 mm (při konstantní rychlosti). Nakladač je vybaven pohyblivým elektronicky řízeným stolem s rychlým posuvem a jeho kapacita je až 54 cm papíru.

LAMINÁTOR

FOLIANT Mercury 400 SF laminuje archy formátu až 40 x 70 cm, což je důležité vzhledem k primárnímu určení stroje (laminace produkčních digitálních tisků všech běžných formátů), protože největším obvyklým formátem jsou archy 38 x 66 cm tiskového stroje Xerox iGen4. Nejmenším formátem je 30 x 20 cm (A4). FOLIANT Mercury 400 SF běžně laminuje archy tloušťky 115 – 600 g/m²). Pro laminaci velmi tenkých archů (115 – 150 g/m²) může být stroj na přání vybaven unikátní stavitelnou příčnou lištou profilu písmene U - tenké archy jsou po průchodu lištou před hlavními válci odolnější proti možnému vrásnění tlakem mezi hlavními válci.

Laminovací jednotka je standardně vybavena stavitelnou zdvojenou rovníčnou jednotkou proti kroucení archů:

- Stavitelnou rovníčnou lištou s břitem
- Stavitelným rovníčným válečkem malého průměru, ochraňujícím citlivé tonery oboustranně potíštěných archů před poškrábáním

Role s fólií je instalována na dvojici středovek na robustním letmo uloženém trnu. Manipulaci s fólií usnadňuje elektrický manipulátor (jeřáb s navijákem), který je výrobcem dodáván jako opce. Součástí trnu pro odvíjení fólie je i třecí brzda pro nastavení napětí fólie a její vyrovnaní. Ještě před kontaktem s válcem je fólie dále vyrovnávána rozhánčícím válcem. Nosič fólie (trn) má kapacitu až 3000 m (fólie 24 - 31 mikronů).

Standardní součástí držáku role je i perforátor (pro oddělování archů po laminaci) a ořezávací nůž s kryty (pro ořez fólie na menší šířku ještě před laminací).

K samotné laminaci dochází za teploty a tlaku mezi dvojicí hlavních válců – horní válec je leštěný chromovaný, spodní válec je polyuretanový. Laminovací válec je vyhříván elektricky infračervenou spirálou a teplota je řízena citlivým čidlem. Díky použitému vyhřívání je doba nahřátí kratší než 10 minut. Pracovní tlak je pneumaticky řízen nezávisle na každé straně válců. Zdrojem tlaku je kompresor 150 l/min, 6 – 8 bar. Kompresor není součástí dodávky zařízení.

Laminovačka FOLIANT Mercury 400 SF je vybavena řídicím systémem OMRON. Použitý PLC systém zahrnuje řadu prvků pro automatické řízení procesu laminace zahrnující např. snadnou instalaci papíru a fólie, samotné řízení laminovacího procesu i separace. Všechny elektronické prvky stroje jsou ovládány z dotykového displeje prostřednictvím interaktivních a snadno srozumitelných ikon, což mimo jiné znamená, že pro vývoz na zahraniční trhy nejsou nutné žádné jazykové mutace řídicího systému.

SEPARÁTOR

Integrovaný separátor je vybaven párem cyklujících rychloběžných válců. I tento proces je řízen z centrálního PLC laminovačky. Polaminované archy jsou ukládány na vibrující vykládací stůl (opce), případně do paletového vykladače (opce).

LAMINOVACÍ FÓLIE

Laminovačka FOLIANT Mercury 400 SF běžně zpracovává polypropylénové (BOPP) fólie 23 – 42 mikronů a nylonové fólie (max. 35 mikronů). Polyesterové (PET) fólie tloušťky 30 mikronů max. mohou být zpracovávány s použitím opčního modulu.

OPCE

JOGGER 400 (OPCE)*

Jogger 400 je stavitelný vibrující zásobník pro automatické ukládání polaminovaných archů. Jeho kapacita je blok papíru vysoký 10 cm.

PALETOVÝ VYKLADAČ 400 (OPCE)*

Paletový vykladač představuje vysokokapacitní zařízení pro ukládání polaminovaných archů. Jedná se o elektricky ovládaný stůl s paletou příslušného rozměru. Jeho kapacita je blok papíru vysoký přibližně 50 cm.

MODUL PRO OBOUSTRANNOU LAMINACI (OPCE)

Jedná se o modul pro oboustrannou laminaci v jedné průchodu papíru strojem.

MODUL PRO LAMINACI PET FÓLIE (OPCE)

Jedná se o modul integrovaný ve stroji, určený pro laminaci polyesterové (PET) fólie tloušťky 35 mikronů max.

PŘÍTLAČNÝ VÁLEC S NELEPIVÝM POVRCHEM (OPCE)

Standardní přítlačný válec je nahrazen válcem se speciálním povrchem, na kterém neulpívá nahřáté lepidlo z fólie ani pod velkým tlakem. Minimalizuje čas pro čištění. Dovoluje laminaci archů s okny.

PNEUMATICKÝ NOSIČ FÓLIE (OPCE)

Standardní nosič fólie je nahrazen pneumaticky ovládaným nosičem, který umožňuje snadnou instalaci fólie na požadované místo. Nosič stlačeným vzduchem expanduje a roli s fólií není potřeba uchycovat šrouby.

NAKLADAČ / MANIPULÁTOR FÓLIE (OPCE)

Jedná se o elektrický zvedák fólie s adaptérem na středovku role. Jeho kapacita je až 125 kg. Zařízení není integrováno do laminovačky, je pouze připojeno k jejím elektrickým obvodům

*Důležité upozornění – laminovačka musí být provozována buď s Joggerem, nebo s paletovým vykladačem.



Volitelný modul oboustranné laminace



Volitelný paletový vykladač

Foliant Mercury 400 SF

Max. rychlost laminace	25 m / min	Doba nahřívání válce	8 min
Nakládání archů	Automatické	Řízení teploty	80 - 140°C
Nakládací systém	Savkový nakladač Heidelberg	Napětí	3 f., 400 V AC, 50-60 Hz
Kapacita nakládacího stolu	54 cm	Příkon	5000 W
Regulace přesahu archů	Automatická, řízená PLC	Půdorys (š x d) včetně Joggeru	105 x 230 cm
Přesnost přesahů	+ / - 2 mm	Váha	430 kg
Separace polaminovaných archů	Automatická, cyklujícími válci	Modul pro laminaci PET fólie	Opce
Tloušťka papíru	115 - 600 gsm	Modul pro oboustrannou laminaci	Opce
Přítlak hlavních válců	Pneumatický	Jogger 400	Opce
Externí kompresor	150 l / min, 6 - 8 bar	Paletový vykladač 400	Opce
Min. rozměr archů (š x d)	20 x 30 cm	Kapacita paletového vykladače	54cm
Max. rozměr archů (š x d)	40 x 70 cm	Elektrický jeřáb na instalaci fólie	Opce
Max. výkon	3000 B3 / hod.	Pneumatický nosič fólie	Opce